

<アスロック Neo-HS 縦張り工法>

専用 2 次防水の工場プレ加工

縦目地ガasketを工場加工してることにより現場省力化を推進します。

縦目地特殊ウレタン
ガasket (NS10)
サイズ: 13×15 mm
※工場プレ加工対応



特殊ウレタン
ガasket

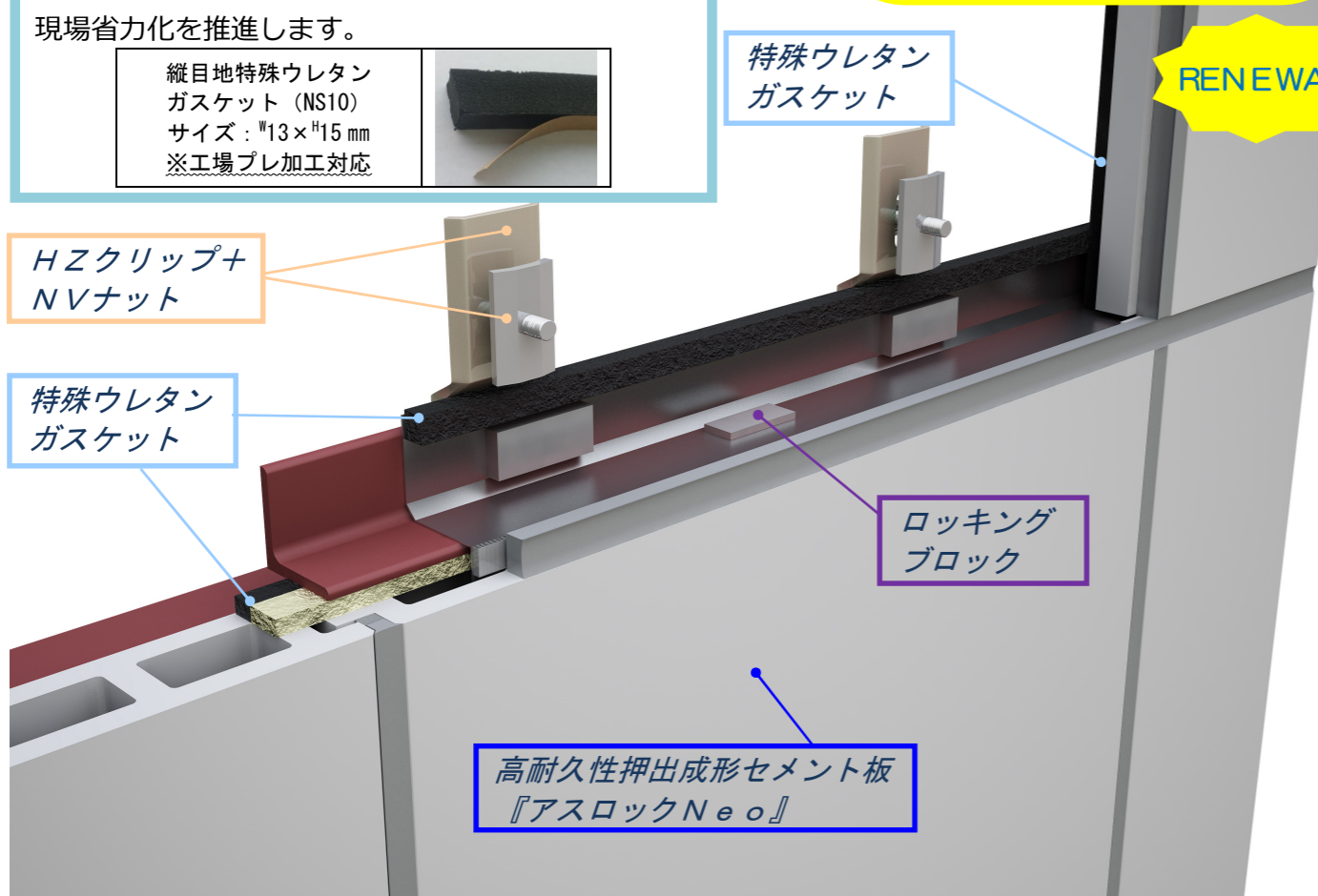
RENEWAL

HZクリップ+
NVナット

特殊ウレタン
ガasket

ロッキング
ブロック

高耐久性押出成形セメント板
『アスロックNeo』

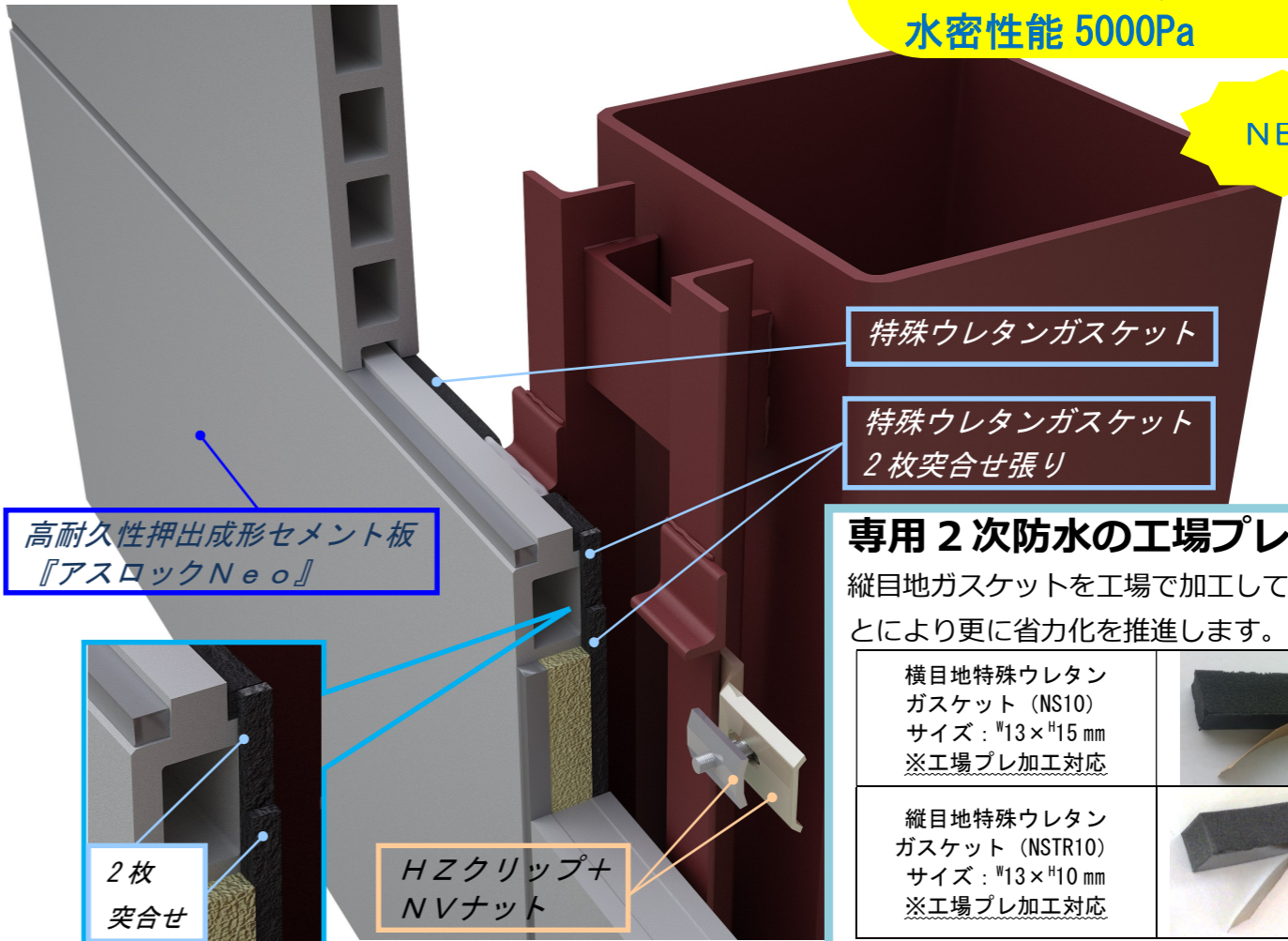


【仕様改良】
ガasket工場プレ加工
水密性能 5000Pa

<アスロック Neo-HS 横張り工法>

【新設定】
ガasket工場プレ加工
水密性能 5000Pa

NEW



高耐久性押出成形セメント板
『アスロックNeo』

特殊ウレタンガasket

特殊ウレタンガasket
2枚突合せ張り

専用 2 次防水の工場プレ加工

縦目地ガasketを工場加工してることにより更に省力化を推進します。

横目地特殊ウレタン
ガasket (NS10)
サイズ: 13×15 mm
※工場プレ加工対応



縦目地特殊ウレタン
ガasket (NS10)
サイズ: 13×10 mm
※工場プレ加工対応



2枚
突合せ

HZクリップ+
NVナット

耐震性能

～センターロッキング工法～
動的な層間変位 試験にて、
変位角 1/100rad でパネルの
破損・脱落無し。
また、1/50rad まで損傷がない
ことを確認。



工場プレ加工

～ガasket工場貼付け加工～
ガasket工場加工した基材を現場に納材。
HS縦張りはオス裏の長手ガasket、HS横張りはオス裏の長手と
短手小口もガasket加工を致します。

HS縦張り工法
ガasket工場加工状況



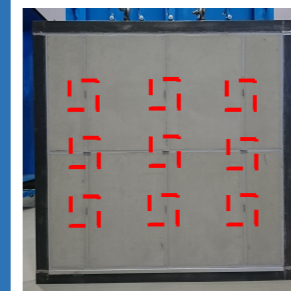
HS横張り工法
ガasket工場加工状況



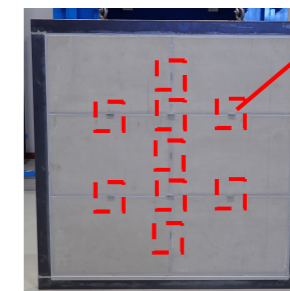
水密性能

～水密性能試験～ (性能評価結果であり、性能保証ではありません)
シーリング打設長さ 5%相当の欠損プレートを挿入し、試験体に
4l/min・m²の水を噴霧した時、最大圧力 5000Pa で、パネル目地間
から室内側への漏水が無い事を確認しています。

HS縦張り工法



HS横張り工法



・水密試験結果 (試験値)

脈動下限圧力	3500Pa
平均圧力	4250Pa
脈動上限圧力	5000Pa
漏水状況	漏水無し

層間変位角 (rad)	試験体の状況	
	パネルの状況	その他の状況
1/100	破損、脱落なし	異常なし
1/75	破損、脱落なし	シーリング材膨れ
1/50	破損、脱落なし	Zクリップの回転