

報道関係者各位

2025年3月18日

会社名 株式会社 ノザワ
代表者名 取締役社長 野澤 俊也
問合せ先 販売本部 建設商品部
TEL078 - 333 - 7700

ビル外壁の工期短縮に貢献するアスロック LS 工法をグレードアップ
水密性能値 5,000Pa の標準仕様化
LS 金物の改良によるファスナー部分の変形追従性を向上

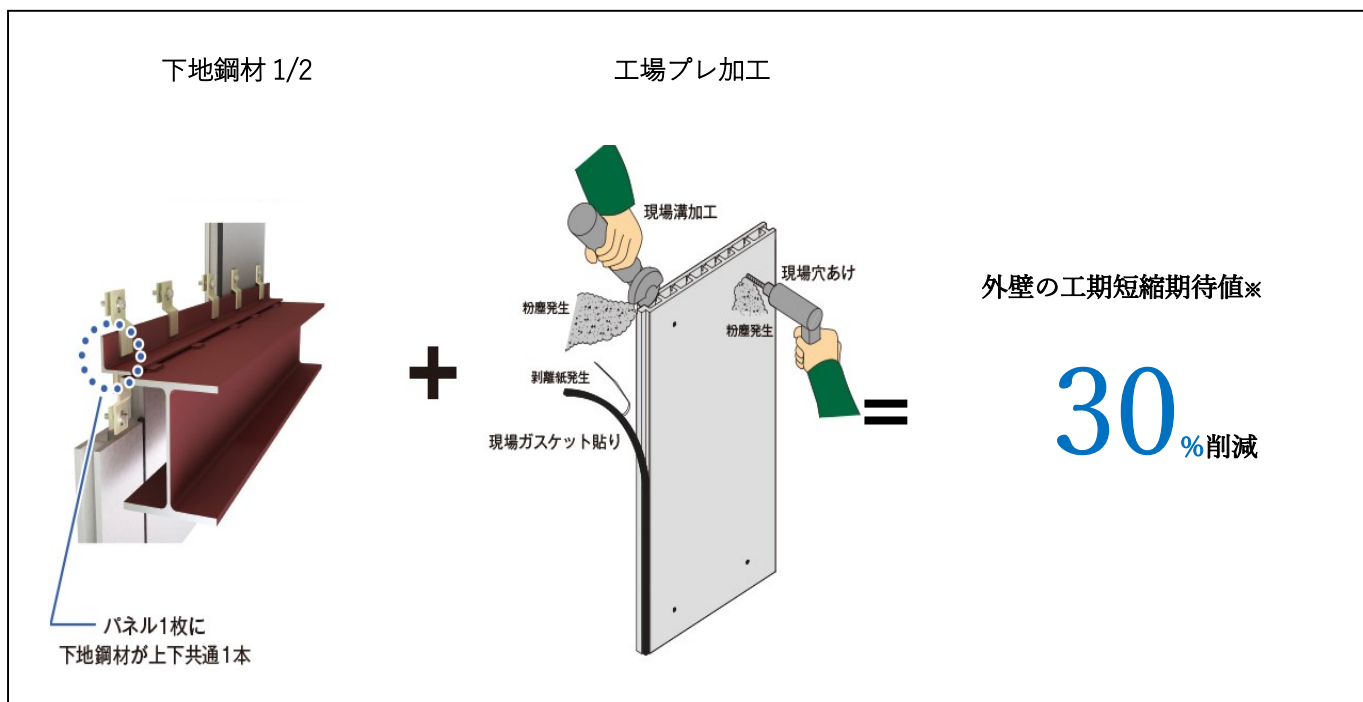
省力化工法 「**NEW - LS 工法**」 を発売

株式会社ノザワ（本社：神戸市中央区浪花町 15 番地）は、押出成形セメント板アスロックの施工省力化工法 LS(Labor Saving)工法の標準仕様をグレードアップした『NEW-LS 工法』を 4 月より発売いたします。

1. LS 工法とは

LS 工法はパネル取付けの下地鋼材を 1/2 に削減すると共にガスケット貼りやパネルの穴あけ加工等を工場でする「工場プレ加工」の融合により、**外壁工事の工期を約 30%短縮することが期待できる**※省力化工法です。

また、工場プレ加工により、ガスケットに貼られている剥離紙などのゴミが発生せず、**現場でのゼロエミッションにも貢献**します。そのほか、現場でのクリップの穴あけ加工等が不要になることから、現場での粉塵を大幅に抑制することができるため、**現場環境を格段に改善するとともに現場周辺への粉塵飛散低減により、建築主にとって重要な近隣対策にも寄与**します。



※現場により施工条件が異なるため工期短縮期待値 30%は参考値としてください

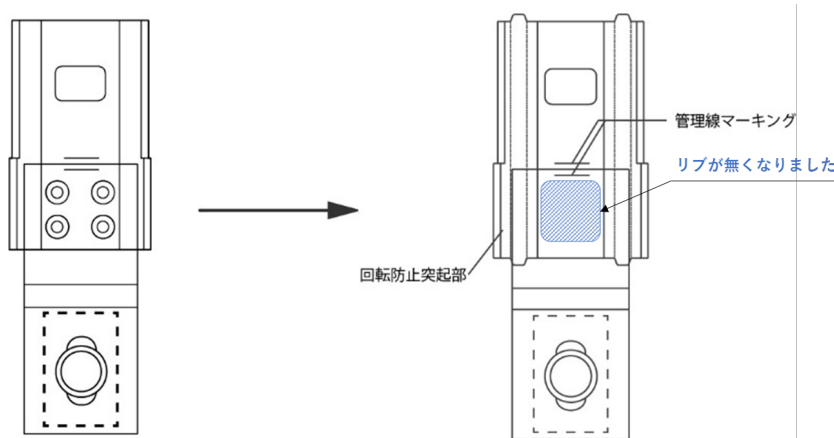
2. 進化した「NEW-LS 工法」の魅力

(1)水密性能値 5,000Pa の標準仕様化

従来の LS 工法の二次防水標準仕様は水密性能値が 2,750Pa(5,000 Pa はオプション対応)でしたが、「NEW-LS 工法」では標準仕様の水密性能値を 5,000Pa にグレードアップしました。
この標準仕様化により風圧が厳しい高層部や地域においても気兼ねなく省力化工法 LS 工法をご採用頂くことが可能となりました。

(2) LS 金物の改良によりファスナー部分の変形追従性を向上

「NEW-LS 工法」は LS 金物の形状を改良したことで日射による面外変形と地震時の面内変形へのファスナー部分の追従性をよりスムーズにすることで、変形追従性が向上しました。



3. 建築現場の労働力不足を緩和する当社の取り組み

更に信頼性が高まった「NEW-LS 工法」の発売により、中低層建物だけでなく高層建物でも標準仕様として省力化工法をご提供できるようになりました。当社はこれに留まらず、今後とも現場作業を軽減できる商品又は工法開発に注力し、建築主様ならびに元請様の建築現場の労働力不足に向けた対策を全力でサポートして参ります。

<対 象>

中低層オフィスビル、商業建築、公共施設、学校、病院、集合住宅など

<発 売>

2025 年 4 月 1 日より出荷対応致します。

<販売計画>

2025 年度 100,000 m²

<会社概要>

株式会社ノザワ (東証スタンダード市場上場)	
本社	兵庫県神戸市中央区浪花町 15 番地
資本金	24 億 4900 万円
代表者名	代表取締役社長 野澤 俊也
事業概要	押出成形セメント板「アスロック」他 不燃建材の製造・加工・販売

◎お問い合わせ先

株式会社ノザワ 販売本部 建設商品部
〒650 - 0035 兵庫県神戸市中央区浪花町 1 5 番地
担当 福田 菊光 Tel.078 - 333 - 7700
Email: fukuda.km@nozawa-kobe.co.jp